



**И В КОСМОСЕ, И НА
ЗЕМЛЕ: УРАЛКРИОМАНШ
ОСВАИВАЕТ НОВЫЙ
РЫНОК**

Стр. 3.

**БЕЗ ЛЫЖ –
НЕ ЗИМА!**

Стр. 16.



МАШИНОСТРОИТЕЛЬ



ГАЗЕТА АО «НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ «УРАЛВАГОНЗАВОД» | ИЗДАЕТСЯ С МАРТА 1932 | № 3 (11259) | ПЯТНИЦА, 26 ЯНВАРЯ 2018

В РИТМЕ С КОНВЕЙЕРОМ



Вагонсборочное производство трудится над выполнением текущих заказов. Конвейер работает стабильно и без остановок. Его ритмичное движение поддерживают работники цеховых служб, в том числе и службы энергетика. От нее зависит многое по поддержанию благоприятного климата в цехе: отопление, освещение, работа оборудования и оргтехники, санитарно-бытовые условия. У службы энергетика вагонсборочного цеха – свои особенности.

– Мы отвечаем за содержание электрооборудования и коммуникаций в исправном состоянии, – поясняет энергетик цеха 320 Евгений Павликов. – Оборудование здесь не сложнее, чем в других цехах, но специфика главного конвейера делает работу напряженной. Мы устраняем множество мелких поломок, неисправностей во всех четырех пролетах. Согласно технологическому циклу раз в полчаса вагон проходит по конвейеру одну сборочную позицию, и нам нужно действовать максимально оперативно.

На механическом участке цеха 320 используется металлообрабатывающее оборудование, в том числе и агрегатные станки с программным управлением. Он работает в определенном технологическом режиме. На этот участок меньше всего приходится заявок на ремонт оборудования. Конвейеры, напротив, требуют к себе повышенного внимания из-за большого количества движущихся частей, вибрации при кантовке, подъеме и передвижке вагона, которая неблагоприятно сказывается на электрооборудовании и электропроводке.

– Поломки бывают разные: и мелкие, и серьезные, которые могут остановить конвейер на какое-то время, – продолжает Евгений Николаевич. – Достаточно сложно,

например, найти причину поломки в цепи управления. Для этого электромонтер обязательно должен иметь опыт работы, уметь читать и понимать электросхемы, стремиться к постоянному саморазвитию. Тогда уже по характеру заявки он сможет определить перечень возможных неисправностей, которые могут возникнуть в том или ином месте. Грамотные специалисты нашего участка – Вадим Воробьев, Игорь Гостюхин, Андрей Вавилкин, Александр Остапчук, Александр Перминов. Когда эти люди в смене, я спокоен.

Бригадой слесарей по вентиляции и монтажников сантехнических систем командует старший мастер Михаил Лежнин. Эти рабочие следят за исправным состоянием технологических и хозяйственных коммуникаций в цехе, работают слаженно, помогают друг другу. Хорошо проявляют себя монтажники СТС Анатолий Миллер, Владимир Худяков, слесарь по вентиляции Маис Жалилов.

Служба энергетика отвечает за сохранение тепла в производственных помещениях. При работе конвейеров ворота открываются раз в час, бывает, что синхронно во всех пролетах. Получаются продувные коридоры, и температура в цехе понижается моментально.

Силами специалистов службы энергетика в вагонсборочном цехе проделана огромная работа по обновлению электрической части технологического оборудования. Один из инициаторов этого – Михаил Лежнин, приверженец современных технологий. Он активно занимается саморазвитием, повышает свой профессиональный уровень, внедряет технические новинки в производство.

– Идей по модернизации оборудования очень много, – говорит Михаил Юрьевич. – Мы провели ряд технических мероприятий в цехе: защитили электродвигатели от сгорания, модернизировали систему очистки воздуха, установили устройства отвода конденсата пара. Всё это улучшило показатели качества и расхода энергоносителей, уменьшило число поломок. Оборудование в цехе работает надежно и с увеличенным межремонтным сроком службы.

НА СНИМКЕ: Михаил Лежнин, Вадим Воробьев и Евгений Павликов.

НОВОСТИ

**СОВРЕМЕННЫЕ ТРАМВАИ
ОТПРАВЛЕНЫ В КАЗАНЬ**



Предприятие «Уралтрансмаш» завершило поставку в Казань последнего из семи трамвайных вагонов модели 71-407. Соответствующий контракт был заключен летом 2017 года, а окончательно ввести в эксплуатацию новые трамваи планируется летом этого года к ЧМ-2018 по футболу.

Четырехосный пассажирский вагон 71-407 модельного ряда низкопольных трамваев на 95% создан из отечественных материалов, его серийное производство на Уралтрансмаше началось в 2010 году.

Трамвай оборудован новым эргономичным местом работы водителя, здесь установлены жидкокристаллические панели для отображения маршрутной информации, а также информирования

пассажиров. Конструкция вагона предполагает наличие низкого пола в средней части салона, что позволяет увеличить скорость посадки-высадки и создать комфортные условия проезда для людей с ограниченными физическими возможностями и пассажиров с детьми. Вагон оборудован асинхронным электроприводом с частотным регулированием и приспособлен для эксплуатации как в одиночку, так и по системе многих единиц в составе поезда из двух вагонов.

Трамвай вмещает максимум 190 человек, при этом число мест для сидения достигает 27+1, а кресла и окна сделаны из антивандальных материалов. Кроме того, внутри вагона установлены кондиционеры и видеокamеры.

Трамваи Уралтрансмаша уже эксплуатируются во многих российских городах, в частности, в Туле, Краснодаре, Таганроге, Нижнем Новгороде, Нижнем Тагиле и Санкт-Петербурге. В 2017 году были также заключены контракты на поставку вагонов модели 71-407 в Коломну и Новочеркасск.

По материалам пресс-службы Уралтрансмаша.

ОФИЦИАЛЬНО

БОЖЕНОВ Александр Александрович назначен начальником механосборочного цеха крупных узлов (710).

ДАВЫДОВ Андрей Владимирович освобожден от работы в управлении 57 и назначен начальником механосборочного цеха № 3 (184).

МИХЕЕВ Александр Александрович назначен начальником управления по закупочной деятельности (422).

СТЕНЯКИН Сергей Александрович освобожден от работы в управлении 57 и назначен начальником механосборочного цеха № 1 (100).

ЧЕПРАКОВ Дмитрий Семенович освобожден от работы в цехе 115 и назначен начальником механосборочного цеха (120).

НОВАЯ БУРОВАЯ УСТАНОВКА



Заказ на монтаж буровой установки поступил на Юргинский машиностроительный завод от ООО «Южно-кузбасское геологоразведывательное управление».

Перед специалистами Юрмаша была поставлена задача установить готовый буровой модуль Т3W американской

фирмы «Atlas Copco» на шасси КамАЗа. На заводе разработали и изготовили промежуточную раму, которая крепится непосредственно на четырехколесное шасси. На эту раму в свою очередь были установлены силовой блок, передние опоры и топливный бак автономной работы бурового модуля. Готовая спецмашина успешно прошла все приемосдаточные испытания и была передана заказчику.

Для машзавода это не первый успешный опыт работы с буровыми установками различного назначения.

По материалам пресс-службы Юргинского машзавода.

БУДНИ КОЛЛЕКТИВА

НА ВСЕ РУКИ МАСТЕРА

Коллектив цеха нестандартизированного оборудования и средств механизации № 2 (960) Уралвагонзавода выпускает разнообразную продукцию – от стенового оборудования до объемных конструкций большого тоннажа, необходимых всему предприятию.

– Минувший год оказался очень сложным. Работы было много, – говорит начальник цеха Валерий Поликарпов. – Участвовали в выполнении заказа для атомной промышленности. Совместно с цехом 820 изготавливали транспортеры ТМ2-3. Помогали вагонники из цехов 320 и 360, но основная работа легла на наш

коллектив. Заказ был уникальным: использовали много сварных операций, качество которых проверяется ультразвуком. Заказ выполнялся по чертежам Тверского вагоностроительного завода. Пригодились приобретенные несколько лет назад слесарно-сборочные приспособления, на них и собирали конструкции.

Эта ответственная работа началась в бригаде Сергея Линькова. Сваркой занимались профессионалы Юрий Филипчук и Сергей Елесин с коллегами. В последние два месяца года к работе подключился весь цех. Хорошо потрудились технологическое бюро с опытным специалистом Людмилой Карлиной. В январе цех должен передать по производственному конвейеру последние три единицы заказа. Часть его уже отдана смежникам из цеха 820. Задание будет выполнено вовремя благодаря активному участию в кооперации цехов 310, 360, 750, 765 и других.

– Одним бы нам было сложно справиться с таким объемом задания, ограниченного по срокам, – считает Валерий Поликарпов. – Самое ответственное выполняли рабочие высокой квалификации, такие как сварщик шестого разряда Сергей Линьков и его бригада. Основная работа по сборке концевых балок легла на бригаду Алексея Бякова. Безупречно трудились и бригады Алексея Катаева, Виктора Фуфачева, который в прошлом году стал заслуженным уралвагонзаводцем, а также сварщики Олег Маньков, Александр Барышников, Владимир Родионов.

Параллельно с этим трудящиеся 960-го продолжали успешно выполнять и другие задачи. Сейчас совместно с цехом 820 они завершают оснащение для цеха общей сборки

(135), связанное с производством зерновозов. Не остаются без внимания и другие цехи предприятия.

Газоэлектросварщика Юрия Филиппука мы застали за выполнением очередного задания. Он пришел на завод десять лет назад после ПУ № 14.

– В школе мне очень нравились уроки труда, и я еще тогда решил, что выберу рабочую специальность, – говорит Юрий. – Люблю процесс сварки. Работа всегда разнообразная и интересная.

О качестве работы молодого сварщика говорит и признание его победителем в одном из заводских турниров профессионального мастера. Здесь же, в цехе, трудится и его супруга Ирина. Она контролер на механическом участке. Поддерживает Юрия во всем, особенно в его увлечении автоспортом. Не так давно Юрий Филипчук участвовал в региональных соревнованиях и завоевал чемпионский титул по автоспорту в своем классе.

– Работаю в цехе чуть больше года, убедился, что люди здесь замечательные, – говорит мастер слесарно-сборочного участка Андрей Широков. – Я окончил НТТСПА, но судьба привела на завод. Здесь интересно, потому что оборудование нестандартное. Работа сложная, но никогда не приедается. Какими бы тяжелыми времена ни были, работа у 960-го есть всегда, тем более сегодня, когда заказы у завода просматриваются на несколько лет вперед. И это большой стимул в жизни и карьерном росте.



Производственный участок цеха 960

Текст: Раиса Колесникова.
Фото: Людмила Иванова.

КОРПОРАЦИЯ

И В КОСМОСЕ, И НА ЗЕМЛЕ: УРАЛКРИОМАШ ОСВАИВАЕТ НОВЫЙ РЫНОК

В конце 2017 года Президент РФ Владимир Путин по итогам совещания о развитии проектов производства сжиженного природного газа (СПГ) утвердил перечень поручений правительства страны. Один из приоритетов – обеспечение импортозамещения в сфере технологий и оборудования, необходимых для производства, транспортировки, хранения и использования СПГ. Первым и пока единственным в России разработку и производство оборудования для транспортировки и хранения криогенных (сжиженных) продуктов, в том числе и СПГ, освоил АО «Уралкриомаш», входящий в Корпорацию УВЗ.

Пионеры криогеники

Акцент первых лиц государства на развитие криогеники в гражданском машиностроении совпал с юбилейной датой. В январе 1953 года, 65 лет назад, на Уралвагонзаводе для разработки конструкции криогенных цистерн и технологии их изготовления были созданы две рабочие группы: конструкторов во главе с Веремьевым и технологов под руководством Трутнева. Они стали пионерами в развитии отечественной криогеники.

В то время перед страной стояла амбициозная задача освоения космического пространства. Криогеникам УВЗ было поручено организовать серийное производство железнодорожных цистерн для доставки на космодром жидкого кислорода – компонента топлива для космических ракет. Задача была выполнена. Первой разработкой тагильских инженеров стала железнодорожная цистерна для жидкого кислорода 8Г52.

Позже специалисты ОКБ-250 (Уралкриомаш) совместно с уралвагонзаводами участвовали в создании десятков действующих систем заправки, транспортировки и хранения топлива для различных ракет-носителей. Используются они на всех стартовых площадках космодромов нашей страны, на знаменитом «Гагаринском старте», международном морском старте «See Launch» и в зарубежных космических центрах. А сейчас и на новом российском космодроме Восточный.

Новое время – новые задачи

После распада СССР о космической тематике в России забыли почти на 15 лет. Крупнейший космодром Байконур оказался на территории Казахстана. Тогда руководство УВЗ приняло стратегически правильное решение о расширении линейки продукции общепромышленного назначения. Зимой 1993 года был собран первый опытный образец новой разработки – цистерны модели 15-145 для перевозки светлых нефтепродуктов, созданной специалистами УКБВ и КБ «Уралкриомаш».

Следующим шагом на рубеже двух тысячелетий стали разработка и производство на Уралкриомаше контейнеро-цистерн (танков-контейнеров). В первое время рынка сбыта этой продукции не было, мало кто представлял, насколько универсальным является это изделие. Контейнеро-цистерна (КЦ) позволяет перевозить продукт практически любым видом транспорта: железнодорожным, автомобильным, морским и речным. Первая КЦ была создана для перевозки сжиженного углеводородного газа, затем для сжиженных химических продуктов и т.д. Через несколько лет потребность отечественного рынка в танках-контейнерах возросла настолько, что и на других предприятиях России начали осваивать производство этих изделий. В настоящее время заводы отрасли могут производить всего одну-две модели КЦ для одного из продуктов.



Павел Забродский

И только на Уралкриомаше накоплен богатейший опыт разработки и выпуска вагонов-цистерн, контейнеро-цистерн и стационарных емкостей для всевозможных продуктов. Один из пунктов политики Уралкриомаша – индивидуальная работа с каждым заказчиком вне зависимости от количества требуемых изделий. К примеру, сейчас по заказу одного из зарубежных партнеров специалисты УКМ работают над созданием новой модели контейнера-цистерны для химических продуктов (диметилового эфира) КЦ-25/1,2 из нержавеющей стали.

криогенные емкости газотурбовозов ГТ1-001 и ГТ1h-002, – рассказал заместитель генерального директора по стратегическому развитию АО «Уралкриомаш» Павел Забродский. – Опыт эксплуатации газотурбовозов Российскими железными дорогами, а также анализ мировых тенденций развития энергетики показали, что тематика СПГ является наиболее перспективным направлением криогеники. Поэтому тема производства оборудования для транспортировки и хранения СПГ определена в качестве приоритета развития нашего предприятия. Внутренний российский рынок СПГ сейчас только начинает формироваться, но есть уверенность в том, что эта тема будет активно развиваться, так как она находится в зоне внимания руководителей всех уровней власти, вплоть до главы государства, и данные в конце 2017 года поручения Президента РФ наглядно это подтверждают. Уралкриомаш на сегодняшний день одно из немногих предприятий, которое уже производит и предлагает заказчику широкий ряд изделий для перевозки и хранения сжиженного природного газа. Уверен, что наше предприятие займет эту нишу на рынке СПГ.

Есть и первые заказы. В адрес АК «Железные дороги Якутии» отправлена первая партия инновационного

“ Внутренний российский рынок сжиженного природного газа сейчас только начинает формироваться, но есть уверенность в том, что эта тема будет активно развиваться, так как она находится в зоне внимания руководителей всех уровней власти, вплоть до главы государства, и данные в конце 2017 года поручения Президента РФ наглядно это подтверждают. Уралкриомаш на сегодняшний день одно из немногих предприятий, которое уже производит и предлагает заказчику широкий ряд изделий для перевозки и хранения сжиженного природного газа. Уверен, что наше предприятие займет эту нишу на рынке СПГ. ”

Павел ЗАБРОДСКИЙ,
заместитель генерального директора
по стратегическому развитию АО «Уралкриомаш».



Криогенная емкость для СПГ

Современная криогеника

Что касается развития криогенного производства, то оно на Уралкриомаше не останавливалось даже в самые сложные времена. Конструкции вагонов-цистерн, стационарных емкостей совершенствуются. Это позволило тагильским криогеникам включиться в работу по созданию первого российского космодром Восточный и обеспечить предприятие контрактами на десять лет вперед. Наряду с выполнением заказов для Роскосмоса Уралкриомаш пополняет линейку криогенных изделий и наращивает объемы производства гражданской продукции.

– Около десяти лет назад в России был дан старт проекту по созданию газотурбовоза – магистрального железнодорожного локомотива, работающего на сжиженном природном газе. Уралкриомаш принял непосредственное участие в этом проекте, разработав и изготовив бортовые

изделия для транспортировки и хранения СПГ – контейнеро-цистерн КЦМ-40/0,7. Для завода по производству СПГ на Сахалине Уралкриомаш изготовил стационарные емкости объемом 50 кубических метров для хранения сжиженного природного газа. Совместно с Гродненским механическим заводом разработана и изготовлена емкость для СПГ для автомобильного полуприцепа-цистерны.

В 2018 году Уралкриомаш отметит сразу несколько юбилейных и знаковых дат. Газета «Машиностроитель» в течение года будет знакомить с ними наших читателей. Но главное для тагильских криогеников – это полный портфель заказов и 100-процентная загрузка предприятия.

Текст: Екатерина Евлашина.
Фото: Людмила Иванова
и из архива Уралкриомаша.

КАДРЫ

ПРИЗВАНИЕ И МОТИВАЦИЯ

Инженеров-электроников образно можно сравнить с нейрохирургами. Они выполняют такую же ювелирную и напряженную работу, проводят сложнейшие операции на электронном «мозге» оборудования – системах числового программного управления, контроллерах. Одни специалисты отдела 41 диагностируют и обслуживают оборудование непосредственно в цехах, другие ремонтируют электронные блоки, поступающие со всего предприятия. В среднем здесь за месяц приводят в рабочее состояние около 60 различных блоков.

В отделе 41 одними из лучших специалистов по ремонту электроники являются Александр Лапеко, Сергей Кукин, Виктор Останин, Михаил Чирков, Вадим Перевозкин, Александр Арефьев, Александр Демин и другие, готовые передавать свой опыт молодежи.

– Мы выполняем диагностику, ремонт и настройку сложных электронных блоков, – отмечает начальник бюро микропроцессорной техники Сергей Кукин. – Во многих российских и иностранных компаниях блочный ремонт технологического оборудования осуществляют, меняя вышедший блок на новый. Но это нецелесообразно с точки зрения финансовых затрат. Мы прикладываем все усилия для ремонта вышедших из строя электронных блоков, экономя средства.

Сложно представить сошедшее оборудование без электронной и программной частей. На УВЗ собрано огромное разнообразие электроники со всего мира. Технологии не стоят на месте, и работникам приходится постоянно совершенствовать свои навыки как самостоятельно, так и в специализированных организациях. Сегодня специалист должен хорошо знать аналоговую и цифровую электронику, разбираться в микропроцессорных устройствах, электроавтоматике и специальной математике, владеть программированием, грамотно применять электронные приборы для диагностики, работать на специализированных диагностических стендах.

– Электроника – мое призвание, занимаюсь этим уже 50 лет: еще в детстве с удоволь-



Сергей Кукин

ствием посещал радиокружок, – говорит Сергей Кукин. – Мой отец полвека проработал на УВЗ. Во время войны он трудился в цехе 100 токарем, был бригадиром комсомольско-молодежной бригады, награжден орденом Трудового Красного Знамени. Когда я выбирал профессию, началась эра цифровых вычислительных машин – она пришла в машиностроение, на станки, где когда-то работал мой отец. И сейчас я, ремонтируя электронку, косвенно продолжаю его дело. Благодарен судьбе за то, что работаю в коллективе уникальных специалистов, где царят творческая атмосфера и взаимопомощь.

Сергей Кукин – выпускник радиофака УПИ. Многие его коллеги попали на Уралвагонзавод по распределению: в советское время была такая система, которая позволяла концентрировать специалистов на крупных предприятиях. Сейчас в ремонтной службе бюро электропривода, микропроцессорной техники и промышленной электроники ощущается кадровый дефицит. Отделу 41 требуются высококвалифицированные инженеры-электроники. Учают таких специалистов в Екатеринбурге и Новоуральске, однако выпускники из этих городов не спешат ехать на УВЗ.

– От работы ремонтной службы отдела 41 напрямую зависит деятельность подразделений основного производства, выполнение плана и гособоронзаказа, – отмечает главный электроник Сергей Шпирна. – Да, наша работа не так заметна, как деятельность основного производства, но не менее важна для общего результата – выпуска товарной продукции. Считаю, для решения проблемы дефицита кадров в области ремонта промышленной электроники на УВЗ необходимо создать конкурентные условия труда на рынке, которые позволят привлечь как выпускников вузов, так и специалистов с опытом из других городов, а также сохранить перспективных специалистов.

Сегодня многие школьники увлеченно собирают роботов и прочие электронные устройства, в школе есть даже такой предмет. Это говорит о том, что интерес к электронике у молодежи есть. Нужно продолжать развивать этот интерес у подрастающего поколения, и, возможно, через какое-то время кадровый вопрос будет решен.

Текст: Марина Карачева.
Фото: Людмила Иванова.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

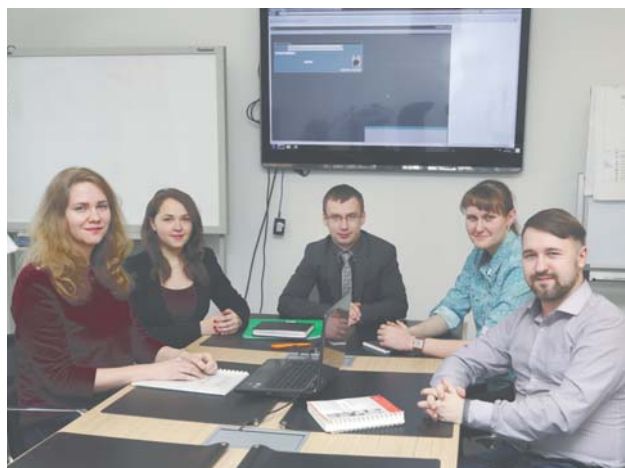
ТАБЕЛЬНАЯ КАРТОЧКА СТАНЕТ ЭЛЕКТРОННОЙ

Автоматизация процессов – тенденция времени. Сегодня все осознают необходимость таких изменений. Так, на Уралвагонзаводе развернуты более 100 информационных систем и программ различного назначения. Одна из них – «Босс-Кадровик».

Эта система управления персоналом охватывает сразу несколько бизнес-процессов: кадровую политику, структуру предприятия, заработную плату, табельный учет и другие. Всего в «Босс-Кадровике» – 15 функциональных модулей. Наиболее активно этим инструментом пользуются сотрудники отдела кадров (19), отдела организации труда и заработной платы (20) и центрального расчетного отдела (17). Автоматизация процессов позволяет повысить оперативность и качество обрабатываемой информации.

С 2015 года на предприятии вводится электронный табельный учет. Сегодня электронным табелем охвачены уже 67% подразделений. Работу планируется завершить в этом году. Успех внедрения зависит от совместной деятельности сразу нескольких подразделений: ЦРО (17), отделов 19, 20 и Центра информационных технологий (940).

– Обработка бумажных табельных карточек занимает достаточно длительное время из-за низкого качества ручного заполнения в структурных подразде-



Бюро по внедрению и сопровождению «Босс-Кадровик»

лениях Общества, – поясняет начальник отдела сопровождения АСПМ Максим Томилов. – Электронный табель полностью заменит табельные карточки. Это снизит время на обработку первичных документов, сократит сроки формирования отчетности по зарплате, уменьшит количество ошибок, допускаемых на местах. Пользователям значительно облегчает работу то, что в системе «Босс-Кадровик» уже содержится определенная информация, ее не нужно каждый раз вводить вручную.

В настоящее время ведется организационно-методическая работа в сфере электронного табельного учета, выпускаются распорядительные документы, решаются текущие вопросы, пользователи обучаются новым приемам работы. Это процесс сложный и интересный: многие ситуации необходимо решать нестандартно.

– Зачастую удачные организационные и технические решения реализованы по предложениям ИТ-специалистов, – продолжает Максим Александрович.

– Мы видим, как это должно быть в системе, и рекомендуем, как сделать лучше. В отличие от сторонних организаций нам проще понять наших пользователей и выполнить их пожелания.

Технические работы, связанные с настройкой и доработкой программного обеспечения, обучением пользователей, администрированием и текущим сопровождением системы выполняют специалисты бюро по внедрению и сопровождению программного средства «Босс-Кадровик».

– Стараемся не допускать технических сбоев, заранее выявляем и анализируем все потенциальные проблемы, ежедневно проводим проверку работоспособности автоматизированной системы, – отмечает начальник бюро Александр Брызгалов. – Работа у нас специфическая, связана со знанием не только программирования, но и основ трудового законодательства. В бюро работают квалифицированные специалисты, которые целенаправленно выбрали своим местом работы Центр информационных технологий (940).

В планах по развитию системы «Босс-Кадровик» – завершить введение электронного табельного учета на предприятии и приступить к внедрению модуля расчета заработной платы.

Текст: Марина Карачева.
Фото: Людмила Иванова.

ОБРАЗОВАНИЕ

ЗНАНИЯ – НА ВЫСШЕМ УРОВНЕ

Взаимодействие промышленного предприятия и образовательных организаций реализуется благодаря активной позиции администрации АО «НПК «Уралвагонзавод» в области повышения квалификации персонала. Так, 21 специалист экономических служб предприятия прошел обучение по программе «Профессиональное планирование: техники и алгоритмы». Учебный план был разработан совместно заместителем директора по экономике и финансам УВЗ Еленой Алиевой и директором Высшей школы корпоративного образования УрГЭУ Аллой Головиной. Занятия вели преподаватели Уральского государственного экономического университета.

– Обучение проводилось на основании приказа генерального директора корпорации, – отметил Сергей Васильев. – Сейчас подобные приказы руководства являются нормой. Работодатель понимает, что в связи со стремительным развитием различных сфер нашей жизни знания устаревают очень быстро. Поэтому люди, занимающиеся экономикой Уралвагонзавода, должны быть в курсе

самых последних событий. – Сегодня огромное внимание со стороны государства уделяется вопросам повышения квалификации, – подчеркнула Алла Головина. – Вы были благодарными учениками, с вами приятно было работать. Выданные свидетельства пригодятся вам для последующей аттестации и подтвердят ваше соответствие требованиям профессиональных стандартов. Вы теперь вооружены



Юлия Толстова

и защищены в этом плане. Но не навсегда – учиться надо постоянно, нужно прогрессировать в своих знаниях.

Уралвагонзаводцы в свою очередь поблагодарили преподавателей за интересные

занятия, наполненные теплым, душевным общением, проведенные в доступной и неординарной форме.

– Было очень познавательно, интересно и весело, – сказал экономист цеха 850 Павел

Топорков. – Сплоченность, неформальное общение, поддержка, всё по-семейному. Понравился стиль преподавания: не просто лекции, а обучающие игры, коллоквиумы, тренинги, олимпиады, проекты и многое другое.

– Это было взаимодействие на равных, двусторонний обмен знаниями, – добавила экономист цеха 765 Юлия Толстова. – Преподаватели с интересом прислушивались к нашему мнению, нашим взглядам, им было интересно узнать, как теория применяется на практике. Занятия были наполнены смыслом и полезны именно для нас, экономистов УВЗ. Мы работники крупного градообразующего предприятия, и наши знания должны быть на высшем уровне, чтобы мы могли с честью выполнять свои обязанности.

Текст: Марина Карачева.
Фото: Ольга Пермякова.

18 МАРТА – ВЫБОРЫ ПРЕЗИДЕНТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ДОЙТИ ДО КАЖДОГО ИЗБИРАТЕЛЯ

Одно из важнейших событий 2018 года – выборы Президента Российской Федерации, которые состоятся 18 марта. По информации Центральной избирательной комиссии РФ, по состоянию на 17 января в предвыборной гонке участвуют 17 кандидатов. Со дня представления кандидатом в ЦИК России заявления о согласии баллотироваться и до noon часов по местному времени 17 марта 2018 года идет агитационный период. В ЦИК России уже представлены более 300 экземпляров агитационных печатных материалов.

По всей стране стартовала подготовка к предстоящим выборам. Не стал исключением и Дзержинский район. Так, Уралвагонзавод участвует в формировании 27 участковых избирательных комиссий из 47 в целом по Дзержинскому району, в соответствии с законодательством оказывает содействие в реализации их полномочий. Недавно в центре под

готовки персонала УВЗ прошла встреча председателей и секретарей участковых избирательных комиссий Дзержинского района с заместителем председателя Избирательной комиссии Свердловской области Мариной Обрубовой и заведующей отделом организации избирательного процесса аппарата Избирательной комиссии Свердловской области Ириной Ба-

стриковой. Марина Николаевна и Ирина Викторовна рассказали об основных этапах избирательной кампании и задачах, которые поставлены перед участковыми избирательными комиссиями.



Марина Обрубова

– В целом правила проведения предвыборной агитации аналогичны для выборов любого уровня, – отметила Марина Обрубова. – Особенностью выборов Президента РФ является то, что бесплатную площадь кандидатам и политическим партиям предоставляют

Законодательно предусмотрены досрочное голосование в труднодоступных и удаленных местностях, вне помещений для голосования, а также право гражданина быть включенным в список избирателей по месту не только регистрации, но и нахождения. *Подробнее об этом читайте в следующих номерах газеты «Машиностроитель».*

– Важное направление – информационно-разъяснительная работа среди населения, – добавила Ирина Бастрикова. – Задача участковых избирательных комиссий – дойти до каждого избирателя и рассказать о предстоящих выборах Президента РФ.

Благодарственным письмом Избирательной комиссии Свердловской области награжден бывший председатель Дзержинской районной территориальной избирательной комиссии Александр Одинцов. Его преемницей стала начальник отдела организационно-массовой работы администрации Дзержинского района Елена Архипова.

– Так получилось, что я вступила в должность в разгар избирательной кампании по выборам Президента РФ,

Законодательно предусмотрены досрочное голосование в труднодоступных и удаленных местностях, вне помещений для голосования, а также право гражданина быть включенным в список избирателей по месту не только регистрации, но и нахождения.

только государственные периодические печатные издания. Предвыборная агитация на каналах телерадиовещания, в периодической печати и сетевых СМИ пройдет с 17 февраля по 17 марта. Также кандидатам на должность президента законом дана возможность изготавливать для избирательной кампании и беспрепятственно распространять агитационные материалы, стоимость которых не превышает 100 рублей за единицу продукции.

– рассказала нам Елена Архипова. – Тем не менее я выражаю уверенность в том, что мы проведем эти выборы достойно, на самом высоком организационном уровне и не допустим ни одного нарушения федерального законодательства.

Текст: Марина Карачева.
Фото: Ольга Пермякова.



Председатели участковых избирательных комиссий Дзержинского района

ВETERАН

ВОЕННЫЕ ПОДВИГИ СЕРГЕЯ ТИВЕРИКИНА

28 января ветеран Уралвагонзавода Сергей Григорьевич Тиверикин отмечает 95-летие. Несмотря на возраст, он живо интересуется происходящим в стране и мире. Знает заводские новости. Любит бывать в ДК имени И.В. Окунова на праздниках, ведь с удовольствием его связывает не только многолетняя работа, но и борьба за Победу в Великой Отечественной войне.

— Когда началась война, мы, мальчишки, стали рваться на фронт. Но призвали меня в ряды Вооруженных сил только в 1942 году, — рассказывает ветеран. — Отправили в учебный батальон, стоявший под Иркутском, где готовили младший командный состав. Три месяца занятий пролетели незаметно, и я, написав рапорт об отправке на фронт, уже представлял себя участником боев на передовой. Но планы рухнули. Командование батальона оставило меня и еще девятых сослуживцев для обучения нового набора бойцов. После завершения курсов офицеров я попал под Улан-Удэ. Стал учить пулеметчиков боевому искусству. Через каждые два месяца пополнение было готово. И так до конца войны: политическая работа, огневая подготовка, строительство дотов и дзотов на Маньчжурских сопках. Мы держали пушки и танки в полной боевой готовности.

Военные действия Советского Союза против Японии в августе 1945 года стали логическим завершением Великой Отечественной войны. Они были обусловлены обязательствами страны перед своими союзниками, а также необходимостью обезопасить дальневосточные границы СССР.

После Победы над Германией с июня сорок пятого на Дальний Восток потянулись эшелоны с бронетанковой техникой и вооружением: одна ее часть была переброшена с Западного фронта, другая продолжала сходить с конвейеров предприятий, в том числе и с Уральского танкового завода. С учетом двух тысяч машин, изготовленных в июне 1945 года, армия получила примерно 6,7 тысячи тагильских «тридцатьчетверок». Многие из



Сергей Тиверикин с дочерью Ириной

них были направлены для перевооружения дальневосточных войск.

К началу операции против Японии в распоряжении командования дальневосточных фронтов имелось 5250 танков и самоходных артиллерийских установок. В ночь на 9 августа 1945 года началась война с Японией.

— К началу операции советские войска имели большой опыт сражений с немецкой армией и превосходи-

ли противника по численности, — продолжает Сергей Григорьевич. — Мы форсировали границу 9 августа. С трех фронтов шло наступление передовых и разведывательных отрядов. С территории Монголии и Даурии наступали войска Забайкальского фронта. Авиация наносила удары по военным объектам в Харбине, Чанчуне, по местам сосредоточения войск противника, улам связи. Двое суток мы с бойцами добирались до опорного города Квантунской армии Хайлара. Сумели вместе с другими участниками наступления подобраться к главным промышленным и административным центрам.

В результате Квантунская армия оказалась отрезанной от японских войск в Северном Китае. Потеря военно-экономической базы там и в Северной Корее лишили Японию сил для продолжения войны. Акт о капитуляции Японии был подписан на борту линкора «Миссури». Маньчжурская наступательная операция закончилась 2 сентября 1945 года. Боец Сергей Тиверикин сопровождал эшелон с металлургическим оборудованием с заводов Квантунской армии, занимался погрузкой военных трофеев на корабль на берегу Японского моря.

Демобилизовался он в сорок седьмом и вместе с сослуживцем приехал в Нижний Тагил. Работал в цехе рам и ферм хозмастером, был председателем ДОСААФ завода, более двух десятилетий возглавлял гражданскую оборону УВЗ. Орден Отечественной войны II степени, многочисленные медали напоминают о том, как, рискуя жизнью, вместе с другими бойцами помогал стране вернуть в свой состав территории, утраченные ранее Российской империей, укрепить политические, стратегические и экономические позиции на Тихом океане. О военных подвигах дед хорошо известно его детям, внукам и правнукам. Они знают, что на таких, как он, и держится наша страна.

Текст: Раиса Колесникова. Фото: Людмила Иванова.

Я – РАБОКОР!

ВСЯ ЖИЗНЬ – ПРЕОДОЛЕНИЕ

Новогодние дни всегда богаты приятными сюрпризами и подарками. От них ждешь чуда – большого, яркого, запоминающегося. Но то, что произошло в январе, совсем не чудо, а скорее всего жизненная закономерность. Анне Михайловне Одеговой, ветерану теплоэлектростанции, исполнилось 90 лет. Профсоюзный комитет, бывшие коллеги и представители администрации цеха 850 сердечно поздравили ее с этим замечательным событием и вручили памятный подарок.

В 1949 году, обменяв козу на паспорт (в то время только так можно было «незаконно» взять паспорт из сельсовета деревни Лутошино Черновского района Кировской области), она приехала в Нижний Тагил к знакомым и устроилась на ТЭЦ лаборантом химического анализа. Трудилась тогда в три смены и получали 400 рублей. Работа была напряженная: неоднократные пробы воды котлов среднего и высокого давления, пробы мазута и угля. Различные пробы воды на химводоочистках несколько раз в день вручную в больших колбах носили в лабораторию и делали их химический анализ.

Слова огромной благодарности Анна Михайловна адресовала своим наставникам Ивану Степановичу Полищук и Нине Георгиевне Чупиной, которые научили ее профессиональному мастерству. До сих пор она помнит всех начальников химического цеха и их заместителей. С самыми добрыми словами и воспоминаниями обратилась к ней бывший руководитель Дарико Шаймардановна Хафизова. Она тоже пришла поздравить с юбилеем своего самого лучшего лаборанта химического анализа. Яркие воспоминания рабочих будней сменяются интереснейшими рассказами об отдыхе с коллегами, походами в лес за клюквой, грибами. Ведь именно здесь, на станции, Анна Михайловна познакомилась со своим мужем Дмитрием Одеговым, у которого тоже не так давно



Дмитрий и Анна Одеговы

был юбилей. Так вместе они и идут по жизни рука об руку, поддерживая все начинания друг друга и воплощая в жизнь смелые мечты. Вряд ли можно сегодня найти людей, которые решатся в 68 лет снести старый дом и построить новый своими руками. А они смогли! До сих пор супруги работают в саду и отдают растениям и деревьям свое тепло, оставшееся от дружеского общения с родными и друзьями. Вся их жизнь – это непрерывное движение вперед, преодоление всех трудностей и невзгод. Отзывчивость, душевное тепло и доброжелательная улыбка не раз помогали Анне Михайловне выходить с честью из самых сложных ситуаций. А 90-летний юбилей – это важный этап жизни, наполненный добротой и оптимизмом.

Текст и фото: Елена Косова, культорг цеха 850.

ШТРИХИ К ПОРТРЕТУ



В каждом коллективе есть люди, составляющие его ядро, фундамент. К таким людям в цехе 883 относится Валентина Васильевна Загайнова. Сейчас она на заслуженном отдыхе, но всю трудовую жизнь, а это 40 лет, проработала в цехе связи УВЗ.

Пришла Валентина Васильевна в цех 883 по окончании горно-металлургического техникума. Молодая, красивая, энергичная и скромная, она легко вошла в коллектив. Начала работать регулировщиком приборов декадно-шаговой телефонной станции. Затем ее назначили инженером на участок АТС, с 1990 по 2009 год Валентина Загайнова руководила участком. К тому времени декадно-шаговая УАТС-49, которая была центральной телефонной станцией на УВЗ, давно отработала положенный срок. В то время цех покинуло много работников, а Валентина Васильевна осталась преданной родному коллективу и вместе с энтузиастами всеми возможными, а порой и невозможными силами поддерживала в работоспособном состоянии «старушку» до запуска в 2002 году нового комплекса АТС.

Валентина Загайнова неоднократно награждалась почетными грамотами, ей было присвоено звание ударника коммунистического труда. С 1983 по 1988 год избиралась председателем профсоюзного комитета цеха. И еще штрих к портрету: заболела работница цеха, одна воспитывавшая дочь, и Валентина Васильевна взяла ее в свою семью на время нахождения матери в больнице. Вот такой она отзывчивый человек.

Коллектив цеха 883 сердечно поздравляет Валентину Васильевну с юбилеем и желает ей здоровья, счастья, благополучия.

75 ЛЕТ ПОБЕДЫ В СТАЛИНГРАДСКОЙ БИТВЕ

МУЖЕСТВО ЖИТЬ

Ветеран Уралвагонзавода, участница обороны Сталинграда Екатерина Молчанова (в девичестве – Миронова) не любила рассказывать о том тяжелом времени. Было холодно, голодно, страшно. Сталинград бомбили сильно – и днем и ночью. Лавина зажигательных бомб просто утюжила город вместе с домами и людьми... А хрупкая восемнадцатилетняя девушка ухаживала за ранеными в госпитале.

– О начале войны моя мама узнала из репродуктора, когда гуляла в парке, – рассказывает термист цеха 565 Игорь Молчанов. – Тогда всех старшеклассников отправили собирать урожай. Комбайнеры косили хлеб, а ребята грузили его на телеги, запряженные лошадьми, ишаками, даже верблюдами. Позже подружка надоумила маму написать заявление о приеме в ряды Советской армии в качестве санитарки, чтобы закрепиться в госпитале – там и питание было, и одежду выдавали. Сначала это заявление даже не хотели рассматривать – настолько юной она выглядела. Пришлось показать паспорт – тогда взяли.

В 1942 году Сталинград начали бомбить. Брату Екатерины Ивану приходилось днем работать на Сталинградском

тракторном заводе, а по ночам сбрасывать зажигательные бомбы с крыш. Один раз девушка пришла домой, а он спит. Вдруг началась сильная бомбежка, да такая, что вылетели все стекла! Катя его будила-будила, так и не разбудила: настолько страшно устал.

Другой брат нашей героини Григорий вместе с коллегами-заводчанами был эвакуирован на Уральский танковый завод № 183. Он хотел забрать сестру с собой, но в Сталинграде уже шли ожесточенные бои, раненых отправляли в госпиталь нескончаемым потоком, и Катя не смогла эвакуироваться. Когда началась бомбежка, раненых приходилось уносить из госпиталя в лес. Там бомбили меньше, там были специально построенные шалаша, там и пережидали обстрел.



Екатерина Молчанова

Вместе с полевым передвижным инфекционным госпиталем № 837 Екатерина Миронова прошла всю войну. 9 мая 1945 года встретила в Петрозаводске. Несла ведра с водой. Вдруг бежит старшина и кричит: «Бросайте ведра! Война закончилась!». Думала, что наконец-то вернется в Сталинград, но их госпиталь перебросили на Дальневосточный фронт в Японию, и только в октябре 1945-го Катю демобилизовали. Брат Григорий забрал сестру с собой в

Нижний Тагил. Здесь, на Уралвагонзаводе, она работала контролером по бронекорпусам в цехе 760.

29 января – день рождения Екатерины Молчановой. Раньше в этот день у нее дома собирались родственники. Многие из них продолжили дело Екатерины Степановны. Так, сын Игорь трудится на Уралвагонзаводе, обрабатывает спешителе на танки. Племянник Сергей – профессор, доктор наук, тоже связан с военной техникой.

– Мама умерла на 93-м году жизни, похоронили ее 22 июня, – рассказывает Игорь Молчанов. – К сожалению, когда большую семью Екатерины Степановны разрушили сначала репрессии, а затем война. Ее родители были репрессированы в 1930-х. Один из ее братьев убит в 1943-м в Польше, другой погиб в Сталинграде от пули немецкого снайпера, прямо на глазах у жены. Несмотря на это мама была активной и общительной, улыбчивой и жизнерадостной, больше всего на свете любящей мирную жизнь, которую она когда-то отстояла, защищая Сталинград.

Текст: Марина Карачева.
Фото: из семейного архива Игоря Молчанова.

ГОД СТОИЛ ДВУХ...

В 1942 году Сталинградский тракторный завод был эвакуирован на Уральский танковый завод № 183. Возглавлял сталинградцев выдающийся инженер Лазарь Исаакович Кордунер.

В декабре 1945 года главного инженера Уральского танкового завода № 183 Лазаря Исааковича Кордунера отправляли всем коллективом в Москву. Причина отъезда вроде бы радостная – переводили на повышение в Наркомтанкпром СССР, но все понимали: отправляют на смерть. Его организм был настолько изношен, что врачи Кремлевской больницы 45-летнему инженеру-полковнику давали 90 лет. Умер Лазарь Исаакович 14 января 1946 года: официально – от гипертонии, но на заводе считали – от полного истощения физических и душевных сил, истраченных в годы войны.

Лазарь Кордунер остается одной из наиболее загадочных фигур высшего руководящего звена. Объясняется это секретностью, которой была окружена его деятельность в годы войны, и непродолжительностью жизни. Но больше, наверное, природной скромностью.

Вот как писал о нем один из современников: «Это был мягкий по натуре и настоящий интеллигентный человек. Его распоряжения походили, можно сказать, на просьбы, и в них не было сухих командных интонаций...» Как ни странно, но эти «просьбы», так отличавшиеся от распоряжений других начальников, выполнялись беспрекословно и охотно. Тем более, что главный инженер чаше всего и сам приходил на помощь. А подчинялись решениям главного потому, что уважали его за техническую грамотность, за то, что умел находить ответы на самые каверзные вопросы.

В 1942 году, когда Лазарь Кордунер прибыл в Нижний Тагил с большой группой людей и оборудованием Сталинградского тракторного завода, на



Лазарь Кордунер

площадке Уралвагонзавода уже расположились 13 эвакуированных предприятий, и коллектив его увеличился практически вдвое. Опыта, в том числе и руководящей работы, главному инженеру было не занимать.

В 1930-х годах он работал главным механиком на Харьковском тракторном заводе, который и строил по партийной мобилизации, затем – главным инженером Коломенского машиностроительного завода, директором Сталинградского тракторного завода, потом вновь в Харькове главным инженером. Войну встретил на Сталинградском заводе, который вместо тракторов начал выпускать танки. Был главным инженером, заместителем директора, директором. Вряд ли такие переброски и ответственные должности могли способствовать укреплению здоровья. Но Лазарь Исаакович обладал высоким чувством долга, и в каждое новое дело «вгрызался» самоотверженно и энергично. Следом за ним колесила по стране и его семья – мама, жена, дочь. По воспоминаниям дочери Елены Лазаревны Кордунер, при отъезде из Харькова в 1941-м отец

разрешил взять с собой только книги и носильные вещи, в то время, как другие вывозили все, вплоть до пианино.

Опыт организации крупнейших машиностроительных заводов страны, внедрения поточно-конвейерных методов в производство пригодился на УТЗ. Чтобы оценить, с чем столкнулась в 1942 году инженерная служба, нужно представить Уралвагонзавод тех времен. Механообрабатывающие цехи отсутствовали вовсе, как и производственные мощности для обработки и закалки броневых деталей, сборки и испытания боевых машин, номенклатура стального и цветного литья была недостаточной для производства танков. Те заводы, что прибыли, тоже не обладали замкнутым циклом производства, большое количество деталей на тридцатичетверку, изготавливавшуюся в Харькове до войны, поступало по кооперации. Эвакуация нарушила систему межзаводских поставок, и на Урале пришлось вновь осваивать изготовление бронедеталей, бандажей, траков и т.д. Притом необходимо было в короткие сроки наладить поточно-конвейерную сборку танков – дело в мире невиданное.

На УТЗ удалось решить эту задачу, и уже в январе первая партия Т-34, изготовленных из собственных деталей, отправилась на фронт. А ведь у станков стояли в большинстве своем подростки. Но на заводе собрались лучшие специалисты со всей страны, и успех зависел не столько от уровня квалификации рабочего, сколько от единства усилий ученого, конструктора, технолога, инженера. Именно они вооружили тех, кто заменил ушедших на фронт, автоматами, поточными линиями и сборочными конвейерами – совершенными, но очень простыми в управлении.

Лазарь Исаакович Кордунер сутками не выходил из цехов, добываясь совершенствования технологий производства танков. Под его руководством и при непосредственном участии проходило внедрение автоматической сварки под слоем флюса, что позволило увеличить производительность при изготовлении бронекорпусов в пять раз, улучшить качество швов. Был вдохновителем издания на УТЗ жур-

нала «Технический бюллетень», сам редактировал его, особо поддерживая изобретателей и рационализаторов. Боролся за экономию и производительность, но не метал громы и молнии, а применял свою тактику.

...Главный инженер организовывал отливку новой башни, что было решающим в деле модернизации Т-34. Предстояло установить на башне вместо 76-миллиметровой пушки калибра 85 мм для повышения мощи боевых машин. Лазарь Кордунер предложил руководству цеха крупного литья представить свои мероприятия. Вскоре получил список необходимого и был неприятно поражен: требовалась установка дополнительных мостовых кранов, увеличение штата, выделение больших денежных средств в распоряжение начальника цеха на поощрение отличившихся. Чувствовался явный перегиб. Тогда он дает аналогичное задание отделу главного металлурга. Новый план не требовал введения оборудования, рабсилы, поскольку сотрудничество конструкторов и технологов сделало башню технологичной в производстве, кроме того, отпала отливка довольно крупной детали – защиты амбразуры. Когда стали внедрять эти мероприятия, руководство цеха поняло свою ошибку и беспрекословно выполняло все требования главного инженера. Так Лазарь Исаакович поставил на место зарвавшегося начальника.

Несмотря на короткий жизненный путь Лазаря Кордунера, не поднимаясь рука написать о его судьбе: «трагическая». В его 45 вместилось столько, что не каждый и в 90 лет успеет сделать. Родина щедро его наградила: двумя орденами Ленина, орденом Кутузова I степени, орденом Отечественной войны I степени, орденом Трудового Красного Знамени и двумя медалями. После смерти вышло постановление о присуждении ему Сталинской премии I степени. Но разве можно в полной мере оценить жизнь, прожитую так полно, так напряженно, отданную всю, до конца, победе?

Текст: Ирина Штин.
Фото: из архива Выставочного комплекса Уралвагонзавода.

ПРАВОСЛАВИЕ

СИЛА ВЕРЫ – СИЛА ПОКОЛЕНИЙ

Одни созидают, другие разрушают. Таких примеров в истории нашего государства, к сожалению, немало. В прошлом столетии от рук большевиков пострадали сотни культовых учреждений. Так, в Нижнем Тагиле из семи дореволюционных православных храмов и церквей в советское время продолжил работать только один – Казанской Божией матери, сейчас – Казанский мужской монастырь. Мы не должны забывать свою историю. Духовной культуре нашего города было посвящено экскурсионное занятие историко-просветительского клуба для ветеранов Уралвагонзавода, работающего при Выставочном комплексе нашего предприятия.

И промышленники, и меценаты

Стоит отметить, что основатели нашего города Демидовы не жалели средств на создание и содержание домов Божиих в Нижнем Тагиле. Так, Входа-Иерусалимский собор был воздвигнут на деньги Никиты Акинфиевича Демидова, а в XIX веке «немало процветал от щедрот» Николая Никитича Демидова. После революции этот храм был разрушен. Еще одна старейшая в то время в поселке Нижнетагильском церковь – Введенская – была построена в первой половине XVIII века, а в конце 1930-х годов закрыта и разграблена. Сейчас в здании приюта, некогда работающего при храме, располагается городской отдел ФСБ.

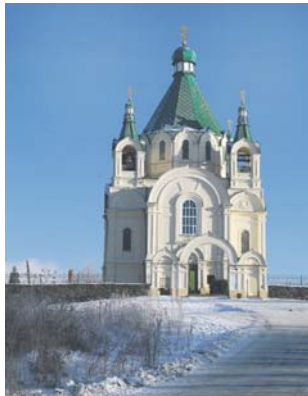
Кстати, Николай Демидов последние свои годы проживал во Флоренции, но завещал похоронить его на земле уральской. Его сыновья возвели Вийско-Никольскую церковь – первое строение в русско-византийском стиле на Урале. Она стала родовой усыпальницей Демидовых. По сохранившимся в архивах записям, убранство этой церкви было очень богатым, над росписями икон трудились лучшие российские и итальянские мастера, а в самой усыпальнице были малахитовые стены. Неудивительно, что такое богатство не дожило до наших дней, и в 1929 году все перешло государству. Стены церкви и усыпальницы простояли до 1963 года, затем были взорваны. На этом месте был построен Дворец культуры «Юбилейный», а от останков Демидовых в Нижнем Тагиле остались только воспоминания.

Возрождение из руин

Для ветеранов Уралвагонзавода была организована экскурсия в три храма, построенных до революции, закрытых в советское время, а затем получивших новую жизнь: Скорбященский женский монастырь, Свято-Троицкий кафедральный собор и храм Александра Невского.

Вблизи двух крупных вузов города находится красный кирпичный храм, а за ним скромно стоит бело-

голубая церковь Скорбященская. В 1855 году архимандрит настоятель Отенского монастыря под Новгородом Измаил (уроженец Нижнего Тагила) привез со святой земли Иерусалима камни, в том числе и с Вифлеема. Они и были заложены на месте строительства этой церкви, освященной во имя иконы «Всем скорбящим радость» в 1883 году. Женщины, ухаживающие за этой церковью долгое время, просили признать



Храм Александра Невского

их небольшое поселение монастырем. Ответ священного Синода был отрицательным. Тогда верующие приняли решение построить на этом месте собор. Даже потомкам Демидовых написали в Италию с просьбой выделить земельный участок. В этом им отказа не было. Каждый красный кирпичик будущего собора женщины делали своими руками. Благодаря пожертвованиям тагильчан здание будущего храма украсили восемью куполов, а внутри – росписи – только глазу радоваться да душе отдыхать. Однако статус женского монастыря община обрела только в 1905 году. В 1913-м после торжественного поднятия восьми крестов на здание обители собор был переименован в Крестовоздвиженский. А в 1919 году с приходом Советской власти монастырь закрыли. Жители Тагила еще несколько лет продолжали приходить к



Ветераны Уралвагонзавода с отцом Иоанном

его стенам, где два года размещался концентрационный лагерь. В 1923 году здания отдали под нужды Детского дома № 1. Скорбященская церковь была переделана для размещения библиотеки и религиозного духового оркестра. В здании собора располагались складские помещения. Естественно, что внутреннее убранство монастыря было утрачено. Восстанавливать здания начали только в конце 1990-х годов, опять-таки на средства прихожан. До сегодняшнего дня Крестовоздвиженский собор так и не начал работать.

Свято-Троицкий кафедральный собор стал первым единоверческим домом Божиим в Нижнем Тагиле. К Демидовым на Урал, на заводы люди ехали со всей России, в том числе немало старообрядцев. Все желали молиться по своим правилам и традициям. Немало шумихи, привлекая даже императора Николая I, было вокруг этой часовни: староверы не желали отдавать ее единоверам, считая, что те неправильными молитвами оскверняют это святое место. Только в июне 1842 года Свято-Троицкая часовня была освящена в единоверческую церковь, однако старшины старообрядцев просили и получили согласие отправлять духовные требы по своим старопечатным книгам и древним обычаям, но в рамках единоверия. В начале 1930-х годов Свято-Троицкая церковь была закрыта. Кресты сняты, с колокольни сброшен колокол, разрушены иконостасы, сбита вместе со штукатуркой роспись со стен, потолка, купола.

Первая молитва во вновь обретенном храме прошла 25 сентября 1991 года. Постепенно он восстанавливался, обретая былое красоту и величие. В 2012 году указом епископа Нижнетагильского и Серовского Иннокентия настоятелем

этого прихода был назначен протоиерей Иоанн Брагин, бывший настоятель прихода храма Дмитрия Донского. И в этом же году храм получил новый статус – кафедрального собора. Именно здесь регулярные службы проводит епископ Иннокентий.

Отец Иоанн уралвагонзаводцев ждал. Теплая встреча позволила ветеранам поговорить с батюшкой по душам, рассказать о своих тревогах и волнениях, тем самым очистить мысли от смуты.

Время экскурсии подходило к концу, а по плану нужно было успеть посетить еще один храм – Александра Невского. Это его сейчас может увидеть даже ночью каждый житель нашего города – он подсвечивается софитами на левом берегу тагильского пруда. Этот храм высотой 36 метров был построен в честь отмены крепостного права. В истории его сказано, что архимандрит Измаил привез сюда икону святого благоверного князя Александра Невского, освященную над его мощами в Александро-Невской лавре в Санкт-Петербурге. Так величественное здание и получило небесного покровителя. Судьба храма схожа с другими: в 1930-е годы он был закрыт, разорен, здесь были гараж и склад, а в постсоветское время восстановлен. Сейчас здесь работает воскресная школа, которой помогает и Уралвагонзавод.

Духовная культура в нашем городе настолько сильна, что ее не смогли искоренить даже за полвека. Можно рушить стены храмов и монастырей, но вера наших предков прошла через тяжелые испытания и сейчас помогает нам вновь созидать.

Текст: Екатерина Евлашина.
Фото: Людмила Иванова.

ПРИКОСНОВЕНИЕ К СВЯТЫНЕ

На Урал пришли настоящие крещенские морозы. Но разве холод и ветер остановят верующих от купаний в проруби в православный праздник Крещения Господня? Четвертый год подряд корреспонденты газеты «Машиностроитель» вместе с огнеборцами второго отряда ФПС по Свердловской области приезжают в этот день на Тагильский пруд, где силами пожарных из девятиго отряда заранее было подготовлено место для купания.

Водоосвящение иордани провел иерей храма святого благоверного князя Дмитрия Донского Евгений. После чтения молитв и трехкратного погружения креста в воду верующие выстроились в очередь, чтобы первыми окунуться в святую воду. Один из них – директор по производству Уралвагонзавода Павел Слободяник.

– Это четвертое мое погружение, холод не страшен, заболеть не боюсь, мы с верой заходим в воду, она нас и бережет, – сказал Павел Владимирович. – Когда выходишь из воды, организм по-другому себя чувствует, как будто перезагрузка происходит.

Отец Евгений тоже не остался в стороне: – Это не испытание силы воли, а прикосновение к большой святыне. Сегодня вся вода святая. Ее можно принести в дом, она будет исцелять и укреплять душевные и телесные силы и в другие дни.

После погружения в прорубь можно было переодеться в специально оборудованном шатре, где людей ждал горячий чай с сахаром и лимоном. Настроение у верующих было замечательное, под стать великому празднику.



Настроение – отличное!

Текст: Екатерина Евлашина. Фото: Людмила Иванова.

СПОРТ

БЕЗ ЛЫЖ – НЕ ЗИМА!

В минувшую субботу на Уралвагонзаводе прошли первые в нынешнем зимнем сезоне лыжные состязания. Соскучившихся по этому виду спорта заводчан не испугал даже мороз – температура была ниже –20 градусов. В лыжных эстафетах приняли участие около 450 человек из 147 команд.

Хоть холода и пришли на Урал, снега выпало немного. Из-за этого организаторам соревнований пришлось изменять дистанцию трасс на лыжной базе: вместо привычных пяти километров мужчины бежали три. На финише, он же старт, их встречали вторые и третьи участники команд.

Больше всего спортивных дружин выставила сборная отделов 7/107/24 – шесть женских и одну мужскую. От цеха 6 бежали пять команд. Чем вызвано желание заводчан активно провести утро выходного дня, пояснила молодежный лидер цеха 6 Юлия Сабанина:

– Без лыж – зима не зима! Когда мы формировали команды, люди сами подходили ко мне и записывались. Никого не пришлось уговаривать. В нашем цехе немало любителей этого вида спорта.

В их числе – грузчик цеха 6 Илья Пылаев. Он бежал первый этап, который считается самым сложным. На него ставят, как правило, сильнейших лыжников подразделения, чтобы выиграть секунды для следующих участников.

– Люблю лыжный спорт, обычно по два-три раза в неделю катаюсь, наконец-то выпал снег! – сказал Илья Пылаев. – Эстафета – это командная борьба, поэтому от меня одного мало что зависит. Даже если не войдем в число призеров, то мы в любом случае получим заряд бодрости на предстоящие выходные.

На лыжи можно встать в любом возрасте, это доказывают уралвагонзаводцы. В соревнованиях приняли участие и молодежь, и старшее поколение.

– У меня нет в голове мыслей: «пойду или не пойду», если надо бежать за честь цеха, то я встану и сделаю



Мороз не страшен!

это, – отметила инженер-конструктор 446-го Светлана Ложкина. – Мой брат, который моложе меня на восемь лет, не дает мне скучать: каждые выходные он зовет меня в лес гулять или кататься на лыжах. Поэтому я в прекрасной физической форме.

Победителем в лыжной эстафете среди женских команд стало управление 9. Второе место заняли заводчанки из цеха 130, третье – отдел 17. Среди мужчин четвертый год подряд первыми к финишу приходят инженеры отдела 10. Второе место – у представителей цеха 745, третье – у отдела 49. Абсолютными победителями среди женщин стала команда УКБТМ, среди мужчин – пожарные из отдела 26.

Текст: Екатерина Евлашина. Фото: Людмила Иванова.



На старте

ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ
По противодействию мошенничеству, хищениям и коррупции

119048, г. Москва, ул. Усачева, 24
8 (800) 700 84 19
8 (495) 287 25 87
hotline@rostec.ru
с пометкой
«НА ГОРЯЧУЮ ЛИНИЮ»

ОБЪЯВЛЕНИЯ

ДИРЕКЦИЯ ПО ПЕРСОНАЛУ ИНФОРМИРУЕТ

АО «Научно-производственная корпорация «Уралвагонзавод» ведет прием на работу в металлургическое, вагонооборотное и механосборочное производства по следующим профессиям: формовщик и стерженщик машинной формовки, обрубщик литья, электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах, слесарь-инструментальщик, оператор станков с ЧПУ. Полный социальный пакет, санаторно-курортное лечение в профилактории «Пихтовые горы», санаториях Среднего Урала и на побережье Черного моря. Иногородным предоставляется жилье. Требования к кандидатам: отсутствие нарушений трудовой дисциплины. Обращаться по адресу: Нижний Тагил, Восточное шоссе, 28, отдел кадров, кабинет 15. Тел. 34-47-36.

Центр подготовки персонала (ЦПП) объявляет набор учеников из числа незанятых молодых людей в возрасте от 20 до 35 лет для обучения профессии машинист крана (крановщик). Без нарушений трудовой дисциплины, дальнейшая работа в АО «Научно-производственная корпорация «Уралвагонзавод». Организационное собрание состоится 1 марта в 11:00 в ауд. 202 ЦПП. Телефон для справок 34-49-40.

ООО «УКБВ» требуются: специалист по 1С с навыками программирования, инженер по стандартизации в области машиностроения (высшее образование), ведущий специалист по правовой охране интеллектуальной собственности, начальник технического отдела (высшее техническое образование), машинист крана. Обращаться по телефону 34-59-13.

ООО «УБТ-Сервис» примет тракториста с опытом работы (трактор колесный «Агромаш»). Заработная плата – от 20 000 рублей. Трудоустройство согласно ТК РФ. Обращаться по адресу: Восточное шоссе, 27, тел. 38-44-35.

1 февраля в 17:00 в культурно-досуговом центре «Урал» (ул. Космонавтов, 32) состоится выставка цветных гравюр ветерана Уралвагонзавода Петра Жилицкого. Приглашаем всех желающих. Вход свободный. Телефон для справок 33-15-75.

Дзержинская районная организация общероссийской общественной организации «Всероссийское общество инвалидов» (ДРО ООО «ВОИ») находится и осуществляет свою деятельность по адресу: Ленинградский проспект, 38. Информацию о деятельности ДРО ООО «ВОИ» и порядке вступления в члены общественной некоммерческой организации можно получить по телефону: (3435) 33-79-98, 89321120458. E-mail: dro.ooo.voi@yandex.ru

ПОГОДА

ПЯТНИЦА 26 января	СУББОТА 27 января	ВОСКРЕСЕНЬЕ 28 января	ПОНЕДЕЛЬНИК 29 января	ВТОРНИК 30 января	СРЕДА 31 января	ЧЕТВЕРГ 1 февраля
Без осадков, ветер юго-западный, 5 м/с. Температура воздуха: днем: –8, ночью –15	Без осадков, ветер юго-западный, 7 м/с. Температура воздуха: днем: –11, ночью –12	Возможен снег, ветер юго-западный, 6 м/с. Температура воздуха: днем: –12, ночью –13	Возможен снег, ветер юго-западный, 7 м/с. Температура воздуха: днем: –11, ночью –12	Возможен снег, ветер юго-западный, 6 м/с. Температура воздуха: днем: –5, ночью –12	Возможен снег, ветер юго-западный, 6 м/с. Температура воздуха: днем: 0, ночью –3	Возможен снег, ветер юго-западный, 5 м/с. Температура воздуха: днем: –2, ночью –12

Учредитель: АО «НПК «Уралвагонзавод» (город Нижний Тагил, Восточное шоссе, 28)
Газета зарегистрирована 4 декабря 2008 года Управлением федеральной службы по надзору в сфере связи и массовых коммуникаций по Свердловской области Свидетельство ПИ № ТУ 66-00125
Адрес издателя: 622007, город Нижний Тагил, Восточное шоссе, 28. Адрес редакции: 622007, город Нижний Тагил, Восточное шоссе, 28, здание ЦПП, 2-й этаж E-mail: gazeta@uvz.ru Факс: (3435) 344-323

Телефоны: 344-323, 33-15-83 (секретарь), 344-062, 44-009, 41-439 (корреспонденты)
Главный редактор: Елена Юрьевна Чернышева
Верстка: Екатерина Иванская, Людмила Царенко
Тираж 17 800.
Отпечатано: ООО НТПК «Фолант», Нижний Тагил, ул. Балакинская, 64.

Распространяется бесплатно
Ответственность за достоверность рекламы несет рекламодатель
Время подписания в печать: 24.01.2018,
по графику – 17:00, фактически – 16:30